

SINTOFER

Mastic époxy Haute température

SINTO®

Produit	Conditionnement	Référence
Pâte époxy haute température	Bâton 60 gr	31735



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Mastic époxy bi-composants modelable pour réparer, reboucher et coller la plupart des matériaux.
 - Tous les métaux ferreux et non ferreux,
 - Les matériaux de maçonnerie, de plomberie (P.V.C),
 - Le verre, la céramique dépolie, etc...
 - Ne convient pas pour le polyéthylène, propylène, PTFE et certains autres plastiques peu adhérents.
- Présenté sous forme de pâte à modeler, mastic et durcisseur sont concentriques et séparés par une fine couche de paraffine.
- Grande facilité d'application.
- Excellente adhérence.
- Applicable en intérieur et extérieur.
- Excellent garnissant.
- Prise rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Très pâteux
Teinte	Cuivre
Type de liant	Epoxy
Temps de travail	5-7 mn à 20 °C
Temps de séchage	30 minutes à 20°C
Ponçable et recouvrable	30 minutes à 20°C Grain P100 puis P220 à sec
Dureté shore D	75-85
Resistance à la rupture (kg/cm ²)	35
Résistance compression (kg/cm ²)	500
Retrait (%)	<1
Contenu non volatil (%)	100
Résistance électrique (G ohms)	30
Force diélectrique (volts/mm)	300
Résistance thermique (°C)	
continu	120
intermittent	260
Température d'application	5 à 30°C
Conservation	24 mois dans son emballage d'origine bien fermé dans un endroit frais (< 25 °C), à l'abri du rayonnement solaire.

PREPARATION DU SUPPORT

- Poncer, dépolir et dégraisser le support.

APPLICATION

- Couper directement la longueur de bâton dont vous avez besoin.
- Malaxer jusqu'à obtention d'une couleur homogène (1 à 2 mn).
- Appliquer fortement sur la partie à réparer après avoir mis en forme la pâte si nécessaire.
- Pour un malaxage rapide et efficace, rouler le morceau de pâte entre les mains jusqu'à former un cordon de 3-4 mm, replier le cordon plusieurs fois sur lui-même.
- Recommencer plusieurs fois cette séquence.
- Pour faciliter le mélange par temps froid, réchauffer le produit.

FINITION

- La PATE EPOXY peut être sciée, limée, percée, taraudée, en utilisant les outils habituels.
- Après ponçage à sec, le produit peut recevoir tous types de finition.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Avec des solvants de nettoyage type acétone, alcool.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.