

SINTOMARINE Kit de réparation époxy

SINTO®

Nom du produit	Teinte du mélange	Conditionnement	Référence
Kit de réparation époxy	Transparent	1 bidon Composant A : 204 g 1 bidon Composant B : 96 g ½ m de tissu taffetas 160 g/m ²	70125



DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Résine époxy bio sourcée bi-composants pour des réparations et stratifications sous et au-dessus de la ligne de flottaison.
- Pour réaliser des stratifiés et vernis transparents.
- Pour réaliser des moules pour pièces techniques.
- Pour de grosses réparations, collages structurels, stratifications, recouvrements avec des renforts de verre, aramide ou carbone, coulée pour remplissage et fabrication d'éléments de construction.
- A utiliser par exemple pour des coques de bateaux en stratifié et bois, des planches à voile, des piscines, des baignoires....
- Facile d'utilisation.
- Polymérisation à température ambiante.
- Hautes propriétés mécaniques.
- Excellente mouillabilité et débullage.
- Bonne résistance aux UV.
- Résine fluide et transparente.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Composant A résine époxy
Durcisseur	Composant B durcisseur époxy
Aspect-Teinte	
Composant A	Liquide violet transparent
Composant B	Liquide incolore à légèrement jaune transparent
Mélange	Liquide légèrement violet transparent
Dosage	<u>En poids</u> : 100 de résine époxy pour 47 de durcisseur <u>En volume</u> : 2 de résine époxy pour 1 de durcisseur
Viscosité	Résine époxy : 1750 mPa.s Durcisseur : 150 mPa.s Mélange : 780 mPa.s
Temps de manipulation à 25°C	40 minutes
Temps de gel du mélange sur 70 mL à 23°C (4 cm d'épaisseur)	1h12
Temps de gel du mélange en film à 23°C	4h40
Temps film dur et ponçable à 25°C	12 heures
Pic exothermique sur 70 mL à 23°C	93°C
Dureté après 24h à 23°C	73 Shore D
Dureté après 4 jours à 23°C	80 Shore D
Dureté après 14 jours à 23°C	83 Shore D

PREPARATION DU SUPPORT

- Le support doit être sec poncé, dépoli et dégraissé à l'acétone.

APPLICATION

- Température d'application : il est recommandé d'utiliser les produits à une température proche de 18-25°C afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts. Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Découper le tissu de verre en débordant de 5 mm de la surface à réparer.
- Préparer le mélange en respectant le dosage : mélanger 100 g de composant A avec 47 g de composant B ou 2 volumes de composant A pour 1 volume de composant B.
- Appliquer au pinceau le mélange directement sur le support.
- Appliquer le tissu et imprégner le grâce au pinceau jusqu'à ce qu'il devienne translucide.
- Chasser l'air au moyen d'une raclette ou spatule caoutchouc.
- Si nécessaire suivant la réparation, appliquer une deuxième couche de mélange.
- Laisser sécher.
- A 25°C, attendre 12 heures avant de poncer aux gros grains à sec.
- En cas de reprise de stratification sans tissu d'arrachage, il est recommandé de poncer (matage de la surface), dépoli et dégraissé le support avant de stratifier.

FINITION AU SINTOMARINE GEL COAT

- Pour une température de 23°C attendre au moins 24 heures : si vous ne respectez pas cette durée le Sintomarine Gel coat sera peu ou pas du tout polymérisé c'est-à-dire qu'il ne durcira pas à certains endroits, voire pas du tout.
- Poncer et dépoli à l'aide d'un tissu imprégné d'un peu de catalyseur du gel coat.
- Préparer Sintomarine Gel coat en mélangeant 4g de catalyseur pour 100 g de gel coat (soit environ un grain de café de durcisseur pour une cuillère à soupe de mastic).
- Appliquer le sur la résine époxy.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Avec des solvants de nettoyage type acétone.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.