

Teinte	Conditionnement	Référence
Blanc	Cartouche 300 ml	71508



A conserver 12 mois dans un endroit frais et sec.

DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Mastic élastomère mono-composant à base de MS polymère.
- Sèche à température ambiante au contact de l'humidité de l'air ambiant.
- Peut-être peint.
- Application facile entre +5°C et +50°C sur surfaces propres et sèches.
- Neutre. Non corrosif sur les métaux et n'attaque pas les substrats alcalins (béton, brique, marbre...)
- Adhère sans primaire à tous les matériaux de la construction moderne.
- Reste flexible de -40°C à 90°C.
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries.
- Adhère sur les surfaces humides.
- Utilisable pour les joints de sol, par exemple, les ponts de bateaux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT FRAIS

Aspect	Pâte crémeuse homogène
Teinte	Blanc
Glissement ISO 7390	0 mm
Tack free ASTM C-679-71	10-15 minutes
Formation peau BS 5889 AP.A	25-50 minutes
Vitesse de séchage à 23°C et 55% HR	2-3 mm/jour
Point éclair DIN 51794	430 °C
Température d'application	+5 à +50 °C

PRODUIT SEC (4 semaines à 23°C et 55% HR)

Aspect	Similaire au caoutchouc
Dureté Shore A ISO 868	40±3
Module élastique 100 % ISO 37	0,7-0,8 MPa
Résistance à la traction ISO 37	1,6-2,0 MPa
Allongement à la rupture ISO 37	350-450 %
Mouvement du joint en service	25 %
Résistance à la température en service	-40 à +90 °C
Résistance aux UV et intempéries	Très bonne

RESISTANCE CHIMIQUE

- Eau, eau savonneuse, eau salée : excellente
- Acides et substrats inorganiques diluées : très bonne

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT

- Dimension des joints : la largeur du joint doit être au moins cinq fois supérieure au mouvement maximum possible. La profondeur de joint sera choisie en fonction de sa largeur, conformément au tableau suivant (valeurs en mm) :

Largeur	5/6	7/9	10/12	12/15
Profondeur	5	6	7	8

Pour une largeur supérieure à 16 mm, la profondeur doit être égale à la moitié de la largeur.

- Traitement des joints : les surfaces à jointer doivent être propres et sèches. Si besoin il convient de nettoyer avec un solvant non gras, comme l'acétone.
Pour tous les matériaux non identifiés, il est recommandé de faire un essai préalable.

APPLICATION

- Couper l'embout de la cartouche, visser la canule et la couper en biseau à la section désirée.
- Mettre la cartouche en place sur le pistolet.
- Remplir le joint à traiter avec le produit.
- Pour une meilleure finition, protéger les bords du joint avec un ruban adhésif et lisser à la spatule, en retirant le ruban avant que le mastic ne forme une peau.

RENDEMENT

- La formule suivante est un guide approximatif pour calculer le rendement prévu pour une cartouche standard :

$$L = 300 / (A \times P)$$

L : longueur de calfeutrement en mètres obtenus par cartouche

A : largeur du joint en mm

P : profondeur du joint en mm

FINITION

- Ne nécessite pas de protection aux intempéries.
- Peut être peint avec tout type de peintures acryliques suffisamment élastique.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Le produit fraîchement appliqué s'élimine avec un solvant organique. Le produit sec s'élimine à l'aide d'un outil.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

SINTO SAS
Parc d'activités de Napollon
15 rue du Plantier
13676 Aubagne Cedex (France)
Tél : 04.42.18.59.59 Fax : 04.42.18.59.60
www.sinto.fr-www.sintoshop.fr

