

# SINTOMARINE Silicone étanchéité

**SINTO®**

Teinte	Conditionnement	Référence
Blanc	Cartouche 300 ml	71618



A conserver 12 mois dans un endroit frais et sec.

## DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Mastic mono-composant à base de résine silicone à réticulation neutre et fongicide.
- Pour le calfeutrement de tous types de joints aux exigences navales.
- Facile à appliquer.
- Réticule à température ambiante.
- Faible module garantissant une tension minimale sur le joint pendant le processus de contraction et d'expansion.
- Excellente adhérence.
- Très polyvalent.
- Résistant à l'eau, au soleil et aux intempéries.
- Ne se contracte pas et ne se fissure pas.
- Grâce à sa réticulation et à son faible module le produit silicone étanchéité peut être utilisé pour l'union déformable et étanche entre différents matériaux qui présentent des coefficients de dilatation différents.
- Attention : Ce produit ne doit pas être utilisé sur les joints soumis à passage.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### PRODUIT FRAIS

Aspect	Pâte crémeuse homogène
Teintes	Blanc – Transparent
Décrochage ISO 7390	0 mm
Tack free ASTM C-679-71	10-20 minutes
Formation peau BS 5889 AP.A	25-35 minutes
Vitesse de séchage à 23°C et 55% HR	1-2 mm/jour
Point éclair DIN 51794	430 °C
Température d'application	+5 à +50 °C

### PRODUIT SEC (4 semaines à 23°C et 55% HR)

Aspect	Similaire au caoutchouc
Dureté Shore A ISO 868	23
Récupération élastique ISO 7389	93%
Module élastique 100 % ISO 37 ISO 8339	0,33-0,35 MPa 0,34-0,36 MPa
Résistance à la traction ISO 37 ISO 8339	0,90-1,00 0,55-0,65
Allongement à la rupture ISO 37 ISO 8339	500-600 % 300-400 %
Mouvement du joint en service	25 %
Résistance à la température en service	-50 à +150 °C

## RESISTANCES CHIMIQUES

- Eau, eau savonneuse, eau saline : excellente
- Acides et alcalis inorganiques dilués : très bonne
- Huiles et graisses minérales : très bonne
- Pétrole, fuel, hydrocarbures : très bonne

## MISE EN OEUVRE

### PREPARATION DU SUPPORT

- Dimension des joints : leur largeur doit être au moins quatre fois supérieure au mouvement maximum possible. La profondeur de joint sera choisie en fonction de la largeur du joint, conformément au tableau suivant (valeurs en mm) :

Largeur	5/6	7/9	10/12	12/15
Profondeur	5	6	7	8

Pour des largeurs de joints supérieures à 16 mm, la profondeur doit être la moitié de la largeur.

- Traitement des joints : les surfaces à calfeutrer doivent être propres et sèches. Si besoin, outre le traitement mécanique, il convient de nettoyer avec un solvant non gras, comme l'acétone.

### APPLICATION

- Couper l'embout de la cartouche, visser la canule et la couper en biseau la section désirée.
- Mettre la cartouche en place sur le pistolet.
- Remplir le joint traité avec le produit.
- Pour une meilleure finition, protéger les bords du joint avec un ruban adhésif et lisser à la spatule, en retirant le ruban avant que le mastic ne forme une peau.

### RENDEMENT

- La formule suivante est un guide approximatif pour calculer le rendement prévu pour une cartouche standard :

$$L = 300 / (A \times P)$$

L : longueur de calfeutrement en mètres obtenue par cartouche

A : largeur du joint en mm

P : profondeur du joint en mm

### FINITION

- Ne permet pas de peindre ou vernir.

### NETTOYAGE DES OUTILS

- Le produit fraîchement appliqué s'élimine avec un solvant organique. Le produit sec s'élimine à l'aide d'un outil.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

SINTO SAS  
Parc d'activités de Napollon  
15 rue du Plantier  
13676 Aubagne Cedex (France)  
Tél : 04.42.18.59.59 Fax : 04.42.18.59.60  
www.sinto.fr-www.sintoshop.fr

**SINTO**<sup>®</sup>